

LAMIERE GROSSE

PRODOTTI SIDERURGICI

SPESSORE mm	PESO kg / mq	DIMENSIONI IN MILLIMETRI - PESO IN KG.					
		6000 x 1500	6000 x 2000	8000 x 2000	8000 x 2500	10000 x 2500	12000 x 2500
5	39,5	354	472	629	786	983	1179
6	47,10	423	566	754	942	1178	1413
7	54,95	495	660	880	1100	1375	1650
8	62,80	565	754	1005	1256	1570	1884
9	70,65	636	848	1130	1412	1765	2118
10	78,50	707	942	1256	1570	1963	2355
12	94,20	848	1131	1508	1884	2355	2826
15	117,8	1062	1416	1888	2360	2950	3540
18	141,3	1269	1692	2256	2820	3525	4230
20	157,0	1413	1884	2512	3140	3925	4710
25	196,2	1764	2352	3136	3920	4900	5880
30	235,5	2124	2832	3776	4720	5900	7080
35	274,8	2475	3300	4400	5500	6875	8250
40	314,0	2826	3768	5024	6280	7850	9420
45	353,2	3186	4248	5664	7080	8850	10620
50	392,5	3537	4716	6288	7860	9825	11790
55	431,8	3888	5184	6912	8640	10800	12960
60	471,0	4239	5652	7536	9420	11775	14130
65	510,2	4599	6132	8176	10220	12775	15300
70	549,5	4950	6600	8800	11000	13725	16470
75	588,8	5301	7068	9424	11780	14725	17670
80	628,0	5652	7536	10048	12560	15700	18840
85	667,2	6012	8016	10688	13340	16675	20010
90	706,5	6363	8484	11312	14120	17650	21180
95	745,8	6714	8952	11936	14910	18640	22370
100	785,0	7065	9420	12560	15700	19625	23550
110	863,5	7776	10368	13808	17260	21575	25890
120	942,0	8478	11304	15072	18840	23550	28260
130	1021	9189	12252	16336	20420	25525	30630
140	1099	9891	13188	17584	21980	27475	32970
150	1178	10602	14136	18848	23560	29450	35340

LAMIERE STRIATE

PRODOTTI SIDERURGICI

SPESSORE mm	PESO kg / mq	DIMENSIONI IN MILLIMETRI			
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500	6000 x 1500
3	28,6	57	89	128	257
4	36,5	73	114	164	329
5	44,3	89	138	199	399
6	52,1	104	163	234	469
8	67,8	136	212	305	610
10	83,6	167	261	376	753
12	99,1	198	309	445	892
14	115	230	358	517	1035

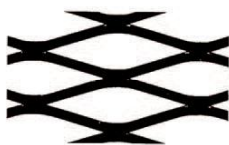
LAMIERE BUGNATE

SPESSORE mm	PESO kg / mq	DIMENSIONI IN MILLIMETRI			
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500	6000 x 1500
3	26,1	52,1	81,1	117	234
4	33,9	67,9	106	153	306
5	41,8	83,5	130	187	374
6	49,6	100	154	223	416
8	65,3	130	204	294	588
10	81,1	162	253	365	730
12	96,7	193	302	435	870
14	111	222	346	499	999

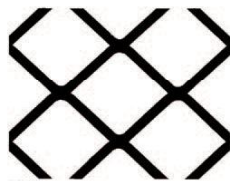
LAMIERE/RETI

LAMIERE STIRATE

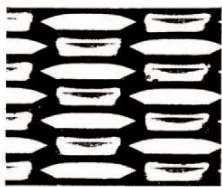
PRODOTTI SIDERURGICI



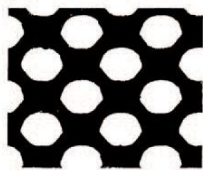
S2/S17-S28 (10x43 mm)



SQ 30



FILS 20 - 21 - 22 (44x15 mm)



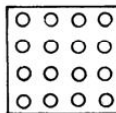
STP 20 Ø 10

LAMIERE FORATE

formato 2.000 x 1.000

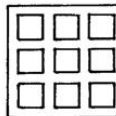
FORI TONDI

foro Ø mm	passo mm	spessore mm
2	3,2	1 - 1,5
3	5,0	1 - 1,5 - 2 - 3
4	7,0	1 - 1,5 - 2 - 3
5	8,0	1 - 1,5 - 2 - 3
6	9,0	1 - 1,5 - 2 - 3
8	12,0	1 - 1,5 - 2 - 3 - 4
10	15,0	1 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
15	22,0	1 - 1,5 - 2 - 3



FORI QUADRI

foro Ø mm	passo mm	spessore mm
5 x 5	7,0	1 - 1,5
8 x 8	10,0	1,5
8 x 8	15,0	1,5
10 x 10	13,0	1,5
10 x 10	15,0	1,5



RETI ONDULATE A MAGLIA QUADRA IN ROTOLI

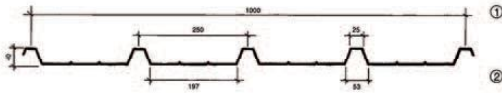
maglia mm	filo mm	altezza mm	peso kg/mq
10 x 10	2,0	1.000	4,50
15 x 15	2,4	1.000	4,60
20 x 20	3,0	1.000	5,60
25 x 25	3,0	1.000	4,80
30 x 30	3,5	1.000	4,80
40 x 40	4,0	1.000	5,30
50 x 50	5,0	1.000	6,90
40 x 40	4,0	1.000	5,3
50 x 50	5,0	1.000	6,9



LAMIERE/RETI

ELEMENTI GRECATI PER COPERTURE E PARETI/SHEETINGS AND WALLS

EGB 1250



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² PER RESISTENZA $\delta = 1450$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

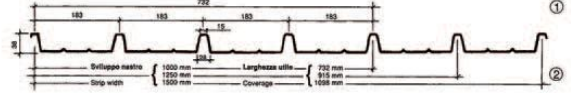
I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA.
Higher loads have no restraints for deflection.

CARATTERISTICHE STATICHE Section Properties				
Spessore Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0
Peso Weight Kg/m²	5,89	6,87	7,85	9,81
J cm⁴/m	16,05	18,72	21,40	26,75
W cm³/m	5,30	6,18	7,07	8,83

PRODOTTI SIDERURGICI

ELEMENTI GRECATI PER COPERTURE E PARETI/SHEETINGS AND WALLS

EGB 401/D



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

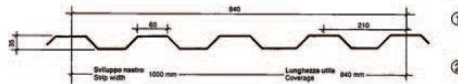
I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA.
Higher loads have no restraints for deflection.

CARATTERISTICHE STATICHE Section Properties				
Spessore Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0
Peso Weight Kg/m²	6,42	7,49	8,57	10,72
Peso weight Kg/m	1000	4,71	5,49	6,28
1500	5,88	6,86	7,85	9,81
J cm⁴/m	13,79	16,04	18,31	22,83
W cm³/m	4,75	5,55	6,36	7,96

PRODOTTI SIDERURGICI

ELEMENTI GRECATI PER PARETI/WALLS

EGB 902/D



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

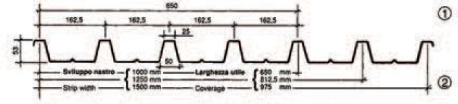
CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA.
Higher loads have no restraints for deflection.

CARATTERISTICHE STATICHE Section Properties				
Spessore Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0
Peso Weight Kg/m²	5,60	6,53	7,47	9,34
Peso Weight Kg/m	4,71	5,49	6,28	7,85
J cm⁴/m	13,35	16,06	18,88	24,60
W cm³/m	6,43	7,89	9,47	12,76

ELEMENTI GRECATI PER COPERTURE/SHEETINGS

EGB 501/D



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

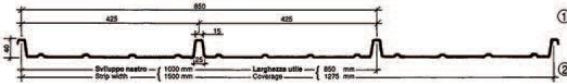
I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA.
Higher loads have no restraints for deflection.

CARATTERISTICHE STATICHE Section Properties					
Spessore Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Peso Weight Kg/m²	7,25	8,45	9,66	12,07	14,49
Peso Weight kg/m	4,71	5,49	6,28	7,85	9,42
J cm⁴/m	39,28	45,76	52,24	65,00	77,79
W cm³/m	11,40	13,29	15,19	18,92	22,68

LAMIERE/RETI

ELEMENTI GRECATI PER COPERTURE/SHEETINGS

EGB 602/D



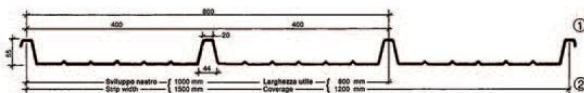
I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

ELEMENTI GRECATI PER COPERTURE/SHEETINGS

EGB 700/D



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

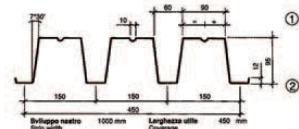
I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA.
Higher loads have no restraints for deflection.

CARATTERISTICHE STATICHE Section Properties					
Spessore Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Peso Weight Kg/m²	5,88	6,86	7,85	9,81	11,77
Peso weight kg/m	1000	4,71	5,49	6,28	7,85
1500	7,06	8,24	9,42	11,77	14,13
J cm⁴/m	26,02	30,14	34,20	42,21	50,04
W cm³/m	5,80	6,74	7,65	9,48	11,20

PRODOTTI SIDERURGICI

ELEMENTI GRECATI PER SOLAI/FLOORS

EGB 1001/D



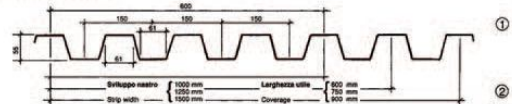
I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/5001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/5001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

ELEMENTI GRECATI PER SOLAI/FLOORS

EGB 210/D



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/2001$
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/2001$

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (Sovraccarico + peso proprio) $\delta = 1400$ Kg/cm²
Max load capacity Kg/m²

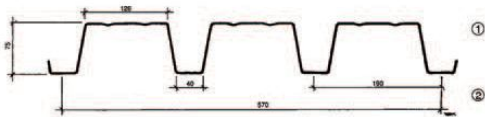
I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA.
Higher loads have no restraints for deflection.

CARATTERISTICHE STATICHE Section Properties					
Spessore Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Peso Weight Kg/m²	7,85	9,15	10,46	13,08	15,70
Peso Weight Kg/m	1000	4,71	5,49	6,28	7,85
1250	5,88	6,86	7,85	9,81	11,77
1500	7,06	8,24	9,42	11,77	14,13
J cm⁴/m	41,76	51,18	59,89	78,23	96,83
W cm³/m	14,37	18,06	21,59	27,66	33,31

LAMIERE/RETI

ELEMENTI GRECATI PER PARETI COPERTURE E SOLAI/SHEETINGS, WALLS AND FLOORS

EGB 1200/D



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/200$!
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/200$!

Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

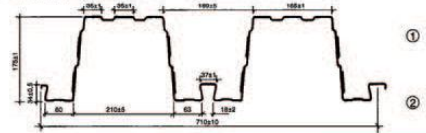
CARATTERISTICHE STATICHE		Section Properties					
Spessore	Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5
Peso	Weight Kg/m²	8,26	9,64	11,02	13,77	16,53	20,66
Peso	Weight Kg/m	4,71	5,49	6,28	7,85	9,42	11,77
J	cm⁴/m	65,18	80,03	94,71	126,23	159,47	207,00
W	cm³/m	15,28	18,98	22,98	31,79	39,68	50,92

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² PER RESISTENZA $\delta/b = 1450$ Kg/cm²
Max load capacity kg/m²

I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA
Higher loads have no restraints for deflection

ELEMENTI GRECATI PER GRANDI LUCI/SHEETINGS AND FLOORS

EGB 2000



I valori delle portate in grassetto tengono calcolo di una freccia $\leq 1/200$ - 1/300 !
Loads in heavy type are calculated with deflections $\leq 1/200$ - 1/300 !

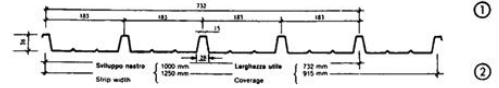
Quando non specificato, la preverniciatura avviene sulla faccia 1.
When not otherwise specified, the prepainted face is 1.

CARATTERISTICHE STATICHE		Section Properties			
Spessore	Thickness	0,8	1,0	1,2	1,5
Peso	Weight Kg/m²	13,26	16,58	19,90	24,87
Peso	Weight Kg/m	9,42	11,77	14,13	17,66
J	cm⁴/m	809,08	1011,36	1213,64	1517,05
W	cm³/m	88,80	111,00	133,32	166,50

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² PER RESISTENZA $\delta/b = 1450$ Kg/cm² O FRECCIA $\frac{1}{300}$
Max load capacity kg/m²

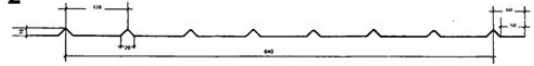
I CARICHI PIÙ ELEVATI NON PREVEDONO LIMITAZIONE DI FRECCIA
Higher loads have no restraints for deflection

AG 1



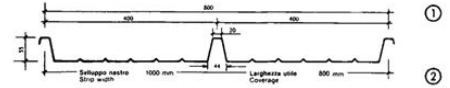
Spessore	mm	0,6	0,7	0,8	1,0
Peso	Kg/m²	6,42	7,49	8,57	10,72
Peso	kg/m	1000	5,88	6,86	7,85

AG 2



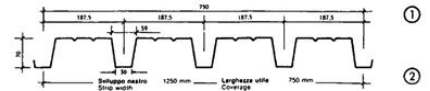
Spessore	mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Peso	Kg/m²	4,71	5,49	6,28	7,85	9,36
Peso	Kg/m²	5,6	6,53	7,47	9,34	11,14

AG 3



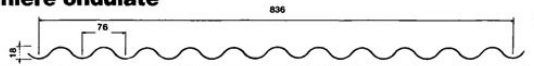
Spessore	mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Peso	Kg/m²	5,88	6,86	7,85	9,81	11,77
Peso	Kg/m	1000	4,71	5,49	6,28	7,35

AG 4



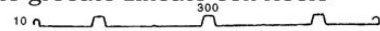
Spessore	mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Peso	Kg/m²	7,84	9,14	10,46	13,08	15,69
Peso	Kg/m	5,88	6,86	7,85	9,81	11,77

Lamiere ondulate



Spessore	mm	0,25	0,28	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80
Peso	Kg/m²	2,200	2,500	2,660	3,050	3,500	4,000	4,400	5,330	6,200	7,700

Elemento grecato zincato con riccio



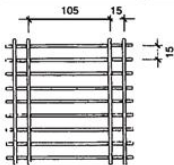
PRODOTTI SIDERURGICI

PRODOTTI SIDERURGICI

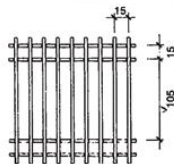
LAMIERE/RETI

RETI ELETTRICALDATE

MAGLIA TEC

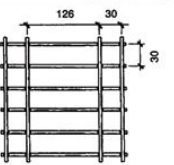


maglia	filo Ø	pannello	art.
tec	2,85	1000.1920	1
tec	2,85	1000.2160	2
tec	2,85	1000.2520	3
tec	2,85	1000.3120	4



maglia	filo Ø	pannello	art.
tec	2,85	1220.2400	5
		rotolo m 52	
tec	2,85	altezza 1220	90
tec	2,85	altezza 1100	91
tec	2,85	altezza 980	92
tec	2,85	altezza 860	93
tec	2,85	altezza 740	94
tec	2,85	altezza 620	95

MAGLIA MC



maglia	filo Ø	pannello	art.
mc	2,85	1200.2400	44
mc	4	1200.2400	45

PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE
CONTENITORI BALCONATE
RECINZIONI

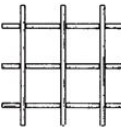
MAGLIA RT



maglia	filo Ø	pannello	art.
60x11	2,85	1200.2400	6

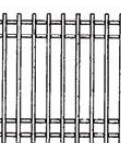
PRODOTTI SIDERURGICI

MAGLIA QUADRA



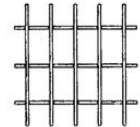
maglia	filo Ø	pannello	art.
30x30	2,85	1200.2400	7
40x40	4	1100.2200	18
50x50	2,85	1200.2400	8
50x50	4	1000.2000	42
50x50	4	1000.3000	43
50x50	4	1200.2400	12
50x50	5	1000.2000	41
50x50	5	1200.2400	15
100x100	4	1200.2400	11
100x100	5	1200.2400	19

INOX MAGLIA TEC AISI 304



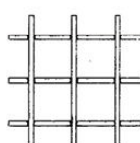
maglia	filo Ø	pannello	art.
tec	2,85	1000.2000	141

MAGLIA RETTANGOLARE



maglia	filo Ø	pannello	art.
50x30	2,85	1200.2400	9
50x30	4	1200.2400	13
maglia	filo Ø	pannello	art.
50x100	2,85	1200.2400	10
50x100	4	1200.2400	14

INOX MAGLIA QUADRA AISI 304



maglia	filo Ø	pannello	art.
40x40	2,85	1000.2000	143
50x50	4	1000.2000	142

PRODOTTI SIDERURGICI

LAMIERE/RETI



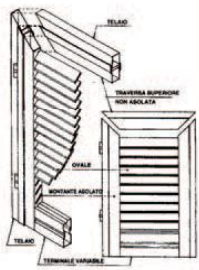






COMPONENTI PER PERSIANE

profilati d'acciaio zincato speciale per persiane blindate

PRODOTTI SIDERURGICI

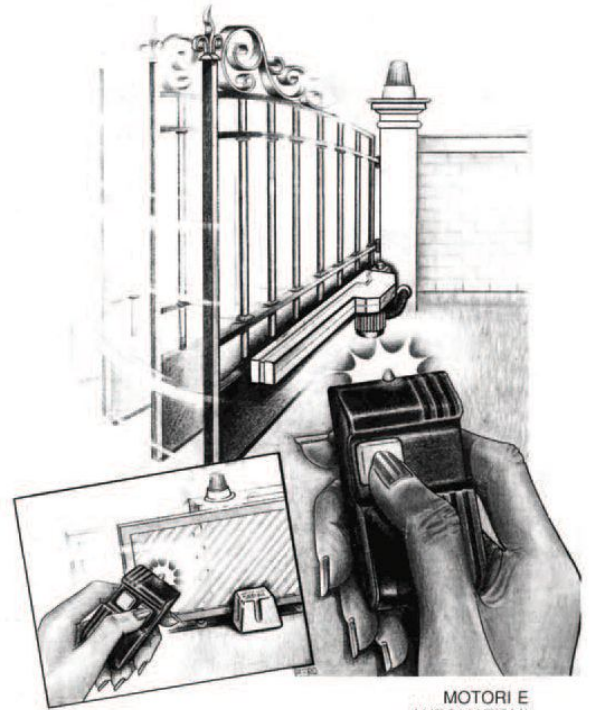
COMPONENTI PER PERSIANE D'ACCIAIO

SCHEMA DI MONTAGGIO DI PERSIANE BLINDATE

<p>NOVITÀ</p>  <p>MONTANTE CL. 1 TUBOARE mm 39 x 40 BATTENTE mm 22 SPESORE mm 1,5</p>	<p>NOVITÀ</p>  <p>MONTANTE CL. 2 TUBOARE mm 37 x 40 BATTENTE mm 28 SPESORE mm 1,5</p>	
 <p>MONTANTE SPIGOLI VIVI TUBOARE mm 40 x 40 BATTENTE mm 20 SPESORE mm 1,5</p>		
 <p>MONTANTE MINI SUPER TUBOARE mm 30 x 40 BATTENTE mm 20 SPESORE mm 1,5</p>		
 <p>TERMINALE VARIABILE SAGOMATO da mm 102 (15) SPESORE mm 1,5 L. mm 4,00</p>	 <p>FASCIA CENTRALE H mm 130 W mm 90 SPESORE mm 1,5 L. mm 4,00</p>	
 <p>OVALE TUBOARE mm 20 x 10 SPESORE mm 1,5 SPESORE mm 1,25 SPESORE mm 1</p>	 <p>SERRATURA TRIPLICE MANIGLIA DECENTRATA</p>	

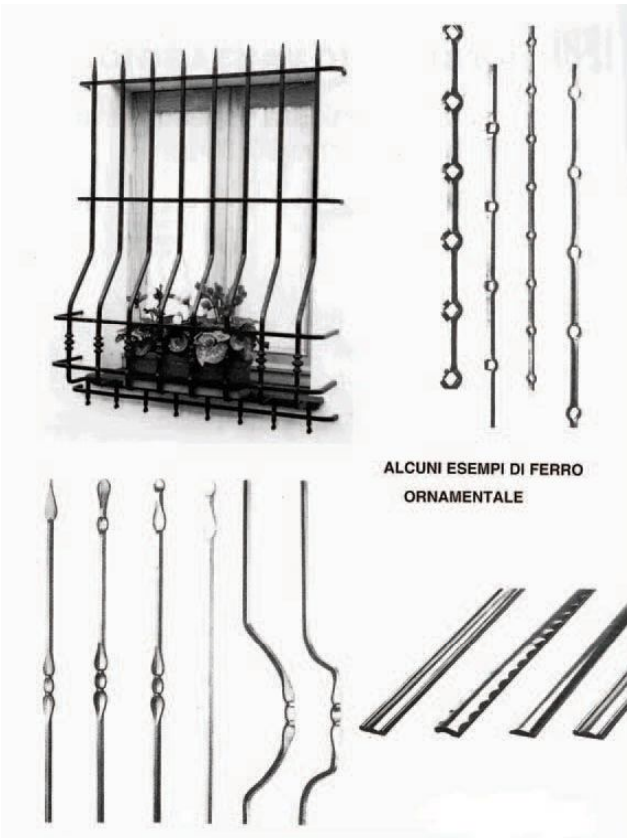


PRODOTTI SIDERURGICI



MOTORI E AUTOMATISMI PER CANCELLI

PRODOTTI SIDERURGICI



ALCUNI ESEMPI DI FERRO ORNAMENTALE

PRODOTTI SIDERURGICI

GRIGLIATI ELETTOFORGIATI E PRESSATI PER USI CIVILI, INDUSTRIALI, AGRICOLI, NAVALI.

Carpenteria

Gradini e scale

Grigliato in placche

Recinzioni e cancelli

Componenti per l'edilizia

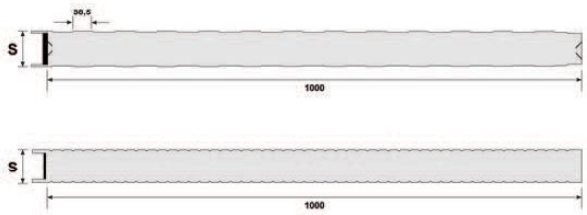




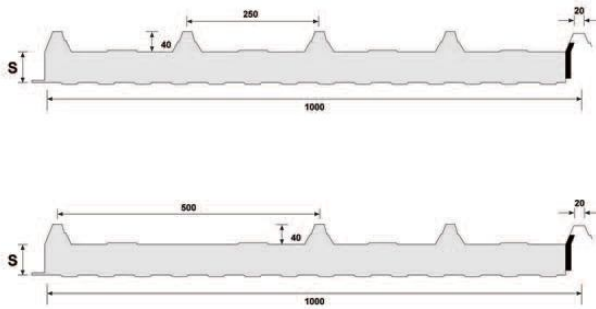
PANNELLI DI LAMIERA COIBENTATA

PRODOTTI SIDERURGICI

PROGRAMMA DI PRODUZIONE PARETI



PROGRAMMA DI PRODUZIONE COPERTURE



TONDI - QUADRI

PRODOTTI SIDERURGICI

Misura mm.	Peso kg/m		Misura mm.	Peso kg/m		Misura mm.	Peso kg/m	
	●	■		●	■		●	■
3	0,055	0,071	29	5,18	6,60	100	61,7	78,5
4	0,099	0,125	30	5,55	7,07	105	68,0	86,6
5	0,154	0,196	31	5,93	7,54	110	74,6	95
6	0,222	0,283	32	6,31	8,04	115	81,5	104
7	0,302	0,385	33	6,71	8,55	120	88,8	113
8	0,395	0,502	34	7,13	9,07	125	96,3	123
9	0,499	0,636	35	7,55	9,62	130	104	133
10	0,617	0,785	36	7,99	10,20	135	112	143
11	0,746	0,95	37	8,44	10,75	140	121	154
12	0,888	1,13	38	8,90	11,3	145	130	165
13	1,040	1,33	39	9,38	11,9	150	139	177
14	1,210	1,54	40	9,86	12,6	160	158	201
15	1,390	1,77	42	10,9	13,8	170	178	227
16	1,58	2,01	44	11,9	15,2	180	200	254
17	1,78	2,27	45	12,5	15,9	190	222	283
18	2,00	2,54	48	14,2	18,1	200	246	314
19	2,23	2,83	50	15,4	19,6	210	272	346
20	2,47	3,14	55	18,7	23,7	220	298	380
21	2,72	3,46	60	22,2	28,3	230	326	415
22	2,98	3,80	65	26,0	33,2	240	355	452
23	3,26	4,15	70	30,2	38,5	250	385	491
24	3,55	4,52	75	34,7	44,2	260	417	531
25	3,85	4,91	80	39,5	50,2	270	449	572
26	4,17	5,31	85	44,5	56,7	280	483	615
27	4,49	5,72	90	49,5	63,6	290	518	660
28	4,83	6,15	95	55,6	70,9	300	555	706

PIATTI - LARGHI PIATTI

PRODOTTI SIDERURGICI

Largh. mm.	Peso kg/m						
	Spessore mm.						
	3	4	5	6	7	8	10
10	0,236	0,314	0,392	0,471	0,550	0,628	—
12	0,238	0,377	0,471	0,565	0,659	0,735	0,94
15	0,353	0,471	0,589	0,706	0,824	0,942	1,18
16	0,377	0,502	0,628	0,754	0,879	1,00	1,26
18	0,424	0,565	0,706	0,848	0,989	1,13	1,41
20	0,471	0,628	0,785	0,942	1,10	1,26	1,57
25	0,589	0,785	0,981	1,18	1,37	1,57	1,96
30	0,707	0,942	1,18	1,41	1,65	1,88	2,36
35	0,824	1,10	1,37	1,65	1,92	2,20	2,75
40	0,942	1,26	1,57	1,88	2,20	2,51	3,14
45	1,06	1,41	1,77	2,12	2,47	2,83	3,53
50	1,18	1,57	1,96	2,36	2,75	3,14	3,92
55	1,29	1,73	2,16	2,59	3,02	3,45	4,32
60	1,41	1,88	2,36	2,83	3,30	3,77	4,71
65	1,53	2,04	2,55	3,06	3,57	4,08	5,10
70	1,65	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	5,50
80	1,88	2,51	3,14	3,77	4,40	5,02	6,28
90	2,12	2,83	3,53	4,24	4,95	5,65	7,06
100	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,85
110	2,59	3,45	4,32	5,18	6,04	6,91	8,64
120	2,83	3,77	4,71	5,65	6,59	7,54	9,42
130	—	—	5,10	6,12	7,14	8,16	10,20
140	—	—	—	6,59	7,69	8,79	11,00
150	—	—	—	7,06	8,24	9,42	11,80
160	—	—	—	—	—	10,00	12,60
180	—	—	—	—	—	11,30	14,00
200	—	—	—	—	—	12,30	15,70
220	—	—	—	—	—	13,82	17,50
250	—	—	—	—	—	—	20,00
280	—	—	—	—	—	—	22,00
300	—	—	—	—	—	—	24,00

PIATTI - LARGHI PIATTI

PRODOTTI SIDERURGICI

Largh. mm.	Peso kg/m								
	Spessore mm.								
	12	15	20	25	30	35	40	50	60
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	1,88	2,36	—	—	—	—	—	—	—
25	2,36	2,94	3,93	—	—	—	—	—	—
30	2,83	3,53	4,71	5,89	—	—	—	—	—
35	3,30	4,19	5,50	6,85	8,24	—	—	—	—
40	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42	—	—	—	—
45	4,24	5,30	7,06	8,83	10,60	12,36	14,13	—	—
50	4,71	5,89	7,85	9,81	11,80	13,70	15,70	—	—
55	5,18	6,48	8,64	10,80	13,00	15,11	17,27	21,59	—
60	5,65	7,05	9,42	11,80	14,10	16,50	18,80	23,55	—
65	6,12	7,64	10,20	12,80	15,30	17,86	20,40	25,51	—
70	6,59	8,24	11,00	13,70	16,50	19,20	22,00	27,50	—
80	7,54	9,42	12,60	15,70	18,80	22,00	25,10	31,40	37,70
90	8,48	10,60	14,10	17,70	21,20	24,70	28,30	35,30	42,40
100	9,42	11,80	15,70	19,60	23,60	27,50	31,40	39,20	47,10
110	10,40	13,00	17,30	21,60	25,90	30,20	34,50	43,20	51,80
120	11,30	14,10	18,80	23,60	28,30	33,00	37,70	47,10	56,50
130	12,20	15,30	20,40	25,50	30,60	35,70	40,80	51,00	61,20
140	13,20	16,50	22,00	27,50	33,00	38,50	44,00	55,00	65,90
150	14,10	17,70	23,60	29,40	35,30	41,20	47,10	58,90	70,60
160	15,10	18,80	25,10	31,40	37,70	44,00	50,20	62,80	75,40
180	16,80	21,00	28,20	35,00	42,50	49,50	56,50	70,70	84,80
200	18,80	23,60	31,40	39,20	47,10	55,00	63,00	79,00	94,20
220	21,00	26,50	35,20	44,00	53,00	61,00	70,00	88,00	103,62
250	24,00	30,00	40,00	50,00	60,00	70,00	80,00	100,00	117,80
280	26,40	33,00	44,00	55,00	65,90	76,90	87,90	110,00	—
300	29,00	36,00	48,00	60,00	72,00	84,00	96,00	120,00	—

TRAVI HE SOLLECITATE A COMPRESSIONE pilastri acciaio con carico di sicurezza OK = 16 kg/mm²

Table with columns for mm (100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260) and Carichi massimi in kg riferiti alle lunghezze dei pilastri in metri (2 to 8). It lists various load capacities for different dimensions and lengths.

PRODOTTI SIDERURGICI

TRAVI HE SOLLECITATE A COMPRESSIONE pilastri acciaio con carico di sicurezza OK = 16 kg/mm²

Table with columns for mm (280, 300, 320, 340, 360, 400, 450, 500, 600) and Carichi massimi in kg riferiti alle lunghezze dei pilastri in metri (2 to 8). It lists various load capacities for different dimensions and lengths.

PRODOTTI SIDERURGICI

TRAVI HE SOLLECITATE A FLESSIONE carico totale in kg uniformemente distribuito acciaio con carico di sicurezza OK = 16 kg/mm²

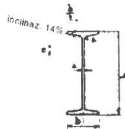
Table with columns for mm (100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260) and Carichi massimi in kg riferiti a distanze dagli appoggi di metri (2 to 10). It lists various load capacities for different dimensions and lengths.

PRODOTTI SIDERURGICI

TRAVI HE SOLLECITATE A FLESSIONE carico totale in kg uniformemente distribuito acciaio con carico di sicurezza OK = 16 kg/mm²

Table with columns for mm (280, 300, 320, 340, 360, 400, 450, 500, 600) and Carichi massimi in kg riferiti a distanze dagli appoggi di metri (2 to 10). It lists various load capacities for different dimensions and lengths.

PRODOTTI SIDERURGICI



TRAVI NP NORMAL PROFILO

PRODOTTI SIDERURGICI

Desi- gnaz.	Peso kg/m	Sez. cmq	DIMENSIONI					caratteristiche riferite all'asse neutro					
			h mm	b mm	a mm	e mm	r mm	J _x cm ⁴	J _x v _x cm ³	I _x cm	J _y cm ⁴	J _y v _y cm ³	I _y cm
80	5,95	7,58	80	42	3,9	5,76	3,9	77,8	19,5	3,20	8,29	3,00	0,91
100	8,32	10,6	100	50	4,5	6,64	4,5	171	34,2	4,01	12,2	4,88	1,07
120	11,20	14,2	120	58	5,1	7,52	5,1	328	54,7	4,81	21,5	7,41	1,23
140	14,40	18,3	140	66	5,7	8,40	5,7	573	81,9	5,61	35,2	10,7	1,40
160	17,90	22,8	160	74	6,3	9,28	6,3	935	117	6,40	54,7	14,8	1,55
180	21,9	27,9	180	82	6,9	10,16	6,9	1446	161	7,20	81,3	19,8	1,71
200	26,3	33,5	200	90	7,5	11,04	7,5	2142	214	8,00	117	26,0	1,87
220	31,1	39,6	220	98	8,1	11,92	8,1	3060	278	8,80	162	33,1	2,02
240	36,2	46,1	240	106	8,7	12,80	8,7	4246	354	9,59	221	41,7	2,20
260	41,9	53,4	260	113	9,4	13,77	9,4	5744	442	10,4	288	51,0	2,32
280	48,0	61,1	280	119	10,1	14,85	10,1	7587	542	11,1	364	61,2	2,45
300	54,2	69,1	300	125	10,8	15,82	10,8	9800	653	11,9	451	72,2	2,56
320	61,1	77,8	320	131	11,5	16,90	11,5	12510	782	12,7	555	84,7	2,67
340	68,1	86,8	340	137	12,2	17,87	12,2	15700	923	13,5	674	98,4	2,80
360	76,2	97,1	360	143	13	19,05	13	19510	1089	14,2	818	114	2,90
380	84,0	107	380	149	13,7	20,02	13,7	24010	1264	15,0	975	131	3,02
400	92,6	118	400	155	14,4	21,10	14,4	29210	1461	15,7	1158	149	3,13

TRAVI NP SOLLECITATE A FLESSIONE
carico totale in kg uniformemente distribuito
acciaio con carico di sicurezza OK = 16 kg/mm²

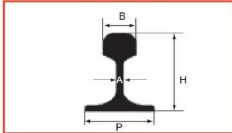
PRODOTTI SIDERURGICI

mm	Carichi massimi in kg riferiti a distanze dagli appoggi di metri:											
	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
80	1410	1122	930	791	—	—	—	—	—	—	—	—
100	2166	1725	1430	1218	—	—	—	—	—	—	—	—
120	3466	2682	2292	1954	1700	—	—	—	—	—	—	—
140	5202	4147	3441	2934	2552	2254	2012	—	—	—	—	—
160	7452	5945	4938	4216	3672	3247	2906	—	—	—	—	—
180	10260	8188	6803	5811	5064	4480	4012	3304	—	—	—	—
200	13644	10892	9050	7734	6743	5968	5326	4408	3731	—	—	—
220	17730	14156	11766	10057	8772	7766	6962	5744	4868	—	—	—
240	—	17984	14950	12782	11151	9876	8856	7312	6203	5338	—	—
260	—	20951	17320	14710	12780	11340	9990	8115	6660	5726	—	—
280	—	—	22640	19235	16751	14840	13500	10827	9110	7618	—	—
300	—	—	27651	23654	20647	18299	16420	13582	11546	9998	8783	—
320	—	—	29780	25425	22100	19575	17607	14466	12273	10615	9200	8135
340	—	—	37652	32470	28115	25050	22690	18511	17369	13609	11950	10666
360	—	—	46143	39486	34480	30572	27447	22729	19348	16783	14772	13153
380	—	—	54212	46314	40089	36124	31906	26691	22823	19815	17300	15457
400	—	—	62049	53105	46382	41135	36940	30608	26075	22638	19943	17776
425	—	—	—	63712	55485	49270	44429	36837	31050	27118	23511	20348
450	—	—	—	74018	64660	57358	51521	42717	36415	31640	27903	24898
475	—	—	—	—	76545	67288	60436	50230	42990	37106	32316	28999
500	—	—	—	—	87308	77462	69593	57726	49237	42608	37779	33739
550	—	—	—	—	114472	101625	91279	75749	64645	56240	49670	44394
600	—	—	—	—	—	130668	117431	97479	83217	72424	63991	57223

ROTAIE

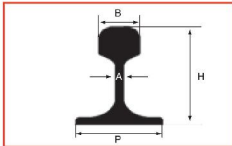
PRODOTTI SIDERURGICI

ROTAIE NUOVE
TIPO DECAUVILLE



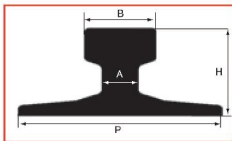
Modello	Peso kg/ml	H mm	Fungo mm	Suola mm	Lunghezza mt
S 7	6,75	65	25	50	6
S 9	9,3	70	31	57	6
S 10	10	70	32	58	6
S 14	14	80	38	70	6
S 16	18	93	43	82	6-9
S 20	20	100	44	82	6-9

ROTAIE DA REIMPIEGO
TIPO FERROVIARIO VIGNOLE



Sigla	Misure principali			Momento d'inerzia J _x cm ⁴	Modulo di resistenza W _x cm ³	Resistenza alla trazione Kg/mm ²	Peso Kg/ml	
	H	B	P					
24 AFNOR	115	53	90	10	97,3	55	24	
26 AFNOR	110	50	100	10	85,1	55	26	
27 AFNOR	120	50	95	11	679,29	109,86	70	27
30 AFNOR	125	58	106	11	816,6	129,44	70	30
36 UNI 3141	130	60	100	14	1018	154	70	36
46 UNI 3141	145	65	135	14	1682	220	70	46
50 UNI 3141	148	67	135	14	1844	242	70	50
80 UNI 3141	172	72	150	16,5	3055	333,5	70	60

ROTAIE NUOVE
TIPO BURBACK



Sigla	Misure principali			Momento d'inerzia J _x cm ⁴	Modulo di resistenza W _x cm ³	Resistenza alla trazione Kg/mm ²	Peso Kg/ml	
	H	B	P					
A 45	55	45	125	24	90	27,0	70	22,1
A 55	65	55	150	31	178	45,6	70	31,8
A 65	75	65	175	38	319	71,4	70	43,1
A 75	85	75	200	45	531	105,4	70	56,2
A 100	95	100	200	60	858	162,2	70	74,3
A 120	105	120	220	72	1361	235,1	70	100,0
A 150	150	150	220	80	4373	565,7	70	150,3

PESI TEORICI PER RETI NON STANDARD

PRODOTTI SIDERURGICI

Ø Fili mm	MAGLIA mm	DIMENSIONI PANNELLO TRASK - LONG (mm)	SUPERFICIE PANNELLO mq	PESO kg/mq	PESO kg PANNELLO	PEZZI PER PACCO	INGOMBRO PEZZI in Hmm	
								Long.
5	5	100x100	2000x3000	6,00	3,080	18,48	50	280
5	5	130x150	2000x3000	9,00	2,105	12,63	100	510
5	5	150x150	2250x4000	9,00	2,066	18,60	50	280
5	5	200x200	2000x3000	6,00	1,540	9,24	100	510
6	6	200x200	2250x4000	9,00	1,691	14,32	100	510
6	6	100x100	2250x4000	9,00	4,488	40,40	25	160
6	6	150x150	2250x4000	9,00	2,978	26,81	50	320
6	6	200x200	2000x3000	6,00	2,220	13,32	50	320
6	6	200x200	2250x4000	9,00	2,294	20,65	50	320
8	8	150x150	2250x4000	9,00	5,286	47,58	25	230
8	8	200x200	2000x3000	6,00	3,940	23,64	50	420
8	8	200x200	2250x4000	9,00	4,071	36,64	50	420
10	10	200x200	2250x4000	9,00	6,376	57,36	25	260
12	12	200x200	2250x4000	9,00	9,176	82,58	20	260
8	5	300x300	2250x3300	7,43	1,913	14,21	50	340

N.B. SU RICHIESTA VENGONO PRODOTTE ANCHE RETI ELETTROSALDATE NON STANDARD

PESI TEORICI PER RETI NON STANDARD

Ø mm	peso kg/ml	Il peso in kg vale per 1 ml ed in una sola direzione											
		misura maglia mm											
		50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325
5	0,154	3,08	2,05	1,54	1,23	1,03	0,88	0,77	0,68	0,62	0,56	0,51	0,47
6	0,222	4,44	2,95	2,22	1,78	1,48	1,27	1,11	0,99	0,89	0,81	0,74	0,68
7	0,302	6,04	4,03	3,02	2,42	2,01	1,72	1,51	1,34	1,21	1,10	1,01	0,93
8	0,394	7,89	5,25	3,95	3,16	2,63	2,25	1,97	1,75	1,58	1,43	1,31	1,21
10	0,617	12,34	8,21	6,17	4,93	4,11	3,52	3,08	2,73	2,46	2,24	2,05	1,89
12	0,886	17,76	11,81	8,86	7,10	5,91	5,07	4,44	3,94	3,55	3,22	2,96	2,73

ESEMPIO: RETE TIPO 200 x 100 e 5: - peso fili longitudinali: 200 a 5 = 0,77 kg
- peso fili trasversali: 100 a 5 = 1,54 kg
2,31 kg/mq

TONDO PER CEMENTO ARMATO

TABELLA DIMENSIONI - SEZIONI - PESI

Diametro nominale "D"	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32
Sezione cm ²	0,283	0,503	0,785	1,131	1,54	2,01	2,54	3,14	3,80	4,52	4,91	5,31	6,16	7,07	8,04
Pesi Kg/m	0,222	0,395	0,616	0,888	1,210	1,580	2,00	2,47	2,98	3,55	3,85	4,17	4,84	5,55	6,31

TABELLA SEZIONE IN CM² PER NUMERO DI BARRE

Ø mm.	Sezione in cm ² per numero barre									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	0,19	0,38	0,57	0,76	0,95	1,14	1,33	1,52	1,71	1,90
6	0,28	0,56	0,84	1,12	1,40	1,68	1,96	2,24	2,52	2,80
7	0,38	0,77	1,16	1,54	1,92	2,31	2,69	3,08	3,46	3,85
8	0,50	1,01	1,51	2,01	2,51	3,03	3,52	4,02	4,52	5,03
9	0,64	1,27	1,91	2,54	3,18	3,82	4,45	5,09	5,73	6,36
10	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,29	7,07	7,85
11	0,95	1,90	2,85	3,80	4,75	5,70	6,65	7,60	8,55	9,50
12	1,13	2,26	3,39	4,52	5,66	6,79	7,91	9,05	10,18	11,31
13	1,33	2,65	3,98	5,31	6,64	7,96	9,29	10,62	11,95	13,27
14	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	9,24	10,78	12,32	13,85	15,39
15	1,77	3,53	5,30	7,07	8,84	10,60	12,37	14,14	15,90	17,67
16	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,10	20,11
17	2,27	4,54	6,81	9,08	11,35	13,62	15,89	18,16	20,43	22,70
18	2,54	5,09	7,63	10,18	12,72	15,27	17,81	20,36	22,90	25,45
20	3,14	6,28	9,42	12,57	15,71	18,85	21,99	25,13	28,27	31,42
22	3,80	7,60	11,40	15,21	19,01	22,81	26,61	30,41	34,21	38,01
24	4,52	9,05	13,57	18,10	22,62	27,14	31,67	36,19	40,72	45,24
26	5,31	10,62	15,93	21,24	26,55	31,86	37,17	42,47	47,78	53,09
28	6,16	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,10	49,26	55,42	61,58
30	7,07	14,14	21,21	28,27	35,34	42,41	49,48	56,55	63,62	70,69
32	8,04	16,08	24,12	32,16	40,20	48,24	56,28	64,32	72,36	80,40

PRODOTTI SIDERURGICI

LAMIERE

Spess. mm.	Piane kg/mq	Striate kg/mq	Bugnate kg/mq	Spess. mm.	Piane kg/mq	Striate kg/mq	Bugnate kg/mq
0,3	2,35	—	—	10	78,50	84	81
0,4	3,14	—	—	12	94,20	99	96,7
0,5	3,92	—	—	15	118	130	—
0,6	4,71	—	—	18	142	—	—
0,7	5,49	—	—	20	157	—	—
0,8	6,28	—	—	25	197	—	—
1	7,85	—	—	30	236	—	—
1,2	9,42	—	—	35	275	—	—
1,5	11,77	—	12,5	40	314	—	—
1,8	14,13	—	—	50	393	—	—
2	15,70	—	—	60	471	—	—
2,5	19,62	24,00	21	70	549	—	—
3	23,55	28,50	25,9	80	628	—	—
4	31,40	36,00	33,9	90	706	—	—
5	39,25	44,50	41,8	100	785	—	—
6	47,10	52,00	49,6	120	942	—	—
7	55,00	60	57,5	150	1177	—	—
8	62,80	68	65,3	200	1570	—	—

PRODOTTI SIDERURGICI

LAMIERE ZINCATE (piane e ondulate)

Numero	Spessore mm	Peso kg/mq	Numero	Spessore mm	Peso kg/mq
32	0,25	2,14	22	0,80	6,68
30	0,30	2,59	20	1,00	8,25
29	0,35	2,98	18	1,25	9,82
28	0,40	3,44	17	1,50	12,15
27	0,45	3,91	14	2,00	16,10
26	0,50	4,22	12	2,50	20,05
24	0,60	5,11			

TUBI PER TEMPERATURE ELEVATE ASTM A 106 - ASME SA 106

Tubi in acciaio al carbonio per temperature elevate, atti ad essere curvati

Impiego	Convogliamento fluidi ad alta temperatura
Norma di fabbricazione	ASTM A 106 - ASME SA 106
Esecuzione	Senza saldatura
Materiale	Grado A - B - C
Tolleranze	<ul style="list-style-type: none"> Spessore + non specificato (delimitato dalla massa) - 12,5% Diametro esterno <ul style="list-style-type: none"> D.E. ≤ 48,3 +/- 0,4 mm 48,3 ≤ D.E. ≤ 114,3 +/- 0,79 mm 114,3 ≤ D.E. ≤ 355,6 +/- 0,75%*** 457,0 ≤ D.E. ≤ 660,0 +/- 1%*** 660,0 ≤ D.E. ≤ 1219,0 +/- 1,5%*** Ovalizzazione <ul style="list-style-type: none"> Nei limiti di tolleranza del diametro Massa lineica <ul style="list-style-type: none"> + 10% - 3,5% Rettilinearità <ul style="list-style-type: none"> Diritti a vista
Lunghezze	Da precisare all'ordine e di regola 5/7 mt. per D.E. ≤ 73 - 8/12 mt. per D.E. > 73
Estremità	Lisce o smussate API / ASTM / ASME B 16.25
Superfici	<ul style="list-style-type: none"> Grozze o protette esternamente contro l'ossidazione atmosferica Zincate a caldo Rivestite in bituminoso / PE. / altro da specificare
Marcatura	Con targhetta metallica per D.E. ≤ 48,3 mm., a vernice ad una estremità per D.E. > 48,3 mm. con le seguenti indicazioni: <ul style="list-style-type: none"> Marchio del produttore Norma di riferimento Grado dell'acciaio Numero di colata Dimensioni (D.E. x SP) Lunghezza Peso (da D.E. ≤ 114,3) Eventuali prescrizioni supplementari Valore di prova idraulica o tipo CND
Certificazione	Secondo UNI EN 10204 / DIN 50049
Gamma dimensionale	Secondo ASME B 36.10

PRODOTTI SIDERURGICI

D.E.	SPESSORE		MASSA Kg/MT	DESIGN. SCH.	
	IN	MM			
36"	914,0	0,312	7,92	177,13	10
		0,344	8,74	195,12	
		0,375	9,52	212,52	STD
		0,438	11,13	247,78	
		0,500	12,7	282,36	XS 20
		0,625	15,88	351,72	30
38"	965,0	0,750	19,05	420,21	40
		0,312	7,92	187,05	
		0,375	9,52	224,45	
		0,500	12,7	298,27	
		0,625	15,88	371,60	
		0,312	7,92	196,99	
40"	1016,0	0,375	9,52	236,38	
		0,500	12,70	314,18	
		0,750	19,05	468,28	
		0,375	9,52	248,31	
		0,500	12,70	330,09	
		0,625	15,88	411,37	
42"	1067,0	0,750	19,05	492,15	
		0,375	9,52	260,25	
		0,500	12,70	346,00	
		0,750	19,05	516,01	
		1,000	25,40	684,04	
		0,375	9,52	272,18	
46"	1168,0	0,500	12,70	361,90	
		0,750	19,05	539,87	
		1,000	25,40	715,85	
		0,375	9,52	284,11	
		0,500	12,70	377,81	
		0,625	15,88	471,02	
48"	1219,0	0,750	19,05	563,73	
		1,000	25,40	747,67	
		0,375	9,52	307,69	
		0,500	12,70	409,26	
		0,500	12,70	441,04	
		0,750	19,05	658,58	
52"	1321,0	0,500	12,70	472,83	
		0,750	19,05	706,26	

PRODOTTI SIDERURGICI

*** Attn: le tolleranze indicate sono in riferenza alla norma

Table with columns D.E., SPESSORE (IN, MM), MASSA (Kq/MT), and DESIGN. (SCH.). Rows include sizes 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", and 3" with various wall thicknesses and mass values.

PRODOTTI SIDERURGICI

Table with columns D.E., SPESSORE (IN, MM), MASSA (Kq/MT), and DESIGN. (SCH.). Rows include sizes 3 1/2", 4", 5", and 6" with various wall thicknesses and mass values.

PRODOTTI SIDERURGICI

Table with columns D.E., SPESSORE (IN, MM), MASSA (Kq/MT), and DESIGN. (SCH.). Rows include sizes 8", 10", and 12" with various wall thicknesses and mass values.

PRODOTTI SIDERURGICI

Table with columns D.E., SPESSORE (IN, MM), MASSA (Kq/MT), and DESIGN. (SCH.). Rows include sizes 12", 14", and 16" with various wall thicknesses and mass values.

PRODOTTI SIDERURGICI

TUBO S.S. DI GROSSO SPESSORE «GSN» per applicazioni meccaniche							
Diam. esterno mm	Peso kg/m						
	Spessore mm						
	20	22,2	25	28	30	35	40
48,3	—	—	—	—	—	—	—
51,0	—	—	—	—	—	—	—
54,0	—	—	—	—	—	—	—
57,0	—	—	—	—	—	—	—
60,3	—	—	—	—	—	—	—
63,5	—	—	—	—	—	—	—
70,0	—	—	—	—	—	—	—
76,1	—	—	—	—	—	—	—
82,5	30,8	—	—	—	—	—	—
88,9	34,0	—	—	—	—	—	—
101,6	40,2	43,5	47,5	—	—	—	—
108,0	43,4	47,0	51,4	—	—	—	—
114,3	46,5	50,4	55,3	—	—	—	—
127,0	52,8	57,4	63,2	68,3	71,8	—	—
133,0	55,7	60,8	67,1	72,5	76,2	—	—
139,7	59,0	64,3	71,1	77,0	81,2	90,4	—
152,4	65,3	71,3	79,0	85,8	90,6	101	—
159,0	68,6	74,8	83,0	90,3	95,4	107	—
168,3	73,1	80,0	88,9	96,7	102	115	127
177,8	77,8	85,2	94,8	103	109	123	136
193,7	85,7	93,9	105	114	121	137	152
219,1	98,2	108	120	132	140	159	177
244,5	111	122	136	149	159	181	202
273,0	125	137	154	169	180	205	230
298,5	137	151	170	187	199	227	255
323,9	150	165	186	204	217	249	280
355,6	166	183	205	226	241	277	311
368,0	172	189	213	235	250	287	324
406,4	191	210	237	261	278	321	361
419,0	197	217	245	270	288	331	374

PRODOTTI SIDERURGICI

TUBO SALDATO "CARPENTERIA"			
DIAMETRO		SPESSORE mm.	PESO kg/m.
POLLICI	ESTERNO mm.		
3/8	16,75	2	0,73
1/2"	21,25	2,2	1,03
3/4"	26,75	2,5	1,49
1"	33,5	2,6	2,02
1" 1/4	42,25	2,8	2,72
1" 1/2	48,25	2,8	3,14
2"	60	3	4,22
—	70	3	4,96
—	70	4	6,51
2" 1/2	76,1	3	5,40
2" 1/2	76,1	4	7,10
3"	88,9	3	6,36
3"	88,9	4	8,38
3" 1/2	101,6	3	7,32
4"	114,3	3	8,21
—	120	3	8,65
—	127	3	9,17
—	133	3	9,62
—	133	5	12,73
—	139,7	3	10,11
—	139,7	5	13,39
—	152	3	11,05
—	152	5	14,60
—	159	3	11,54
—	159	5	15,29
—	168	3	12,21
—	168	5	16,18
—	193,7	3	13,98
—	193,7	5	18,45
—	219,1	3	15,98
—	219,1	5	21,21
—	273	5	26,54

N.B. Tolleranza su diametro e spessore ± 10%

PRODOTTI SIDERURGICI

TUBOLARE QUADRO					
Dimensioni mm	Spessore				
	15/10	20/10	30/10	40/10	50/10
10 x 10	0,46	—	—	—	—
12 x 12	0,50	—	—	—	—
15 x 15	0,68	0,88	—	—	—
20 x 20	0,87	1,13	1,60	—	—
25 x 25	1,13	1,48	2,07	—	—
30 x 30	1,34	1,76	2,58	—	—
35 x 35	1,61	2,12	3,09	—	—
40 x 40	1,86	2,45	3,60	4,70	—
45 x 45	2,04	2,70	3,97	5,19	—
50 x 50	2,30	3,01	4,45	5,83	6,40
60 x 60	2,74	3,62	5,36	7,05	7,97
70 x 70	3,21	4,26	6,32	8,33	9,54
80 x 80	—	4,89	7,30	9,50	11,11
90 x 90	—	5,50	8,20	10,80	12,68
100 x 100	—	6,15	9,15	12,05	14,26
120 x 120	—	—	11,05	14,60	17,40
150 x 150	—	—	13,85	18,35	22,11
175 x 175	—	—	16,20	21,50	26,04
220 x 220	—	—	—	26,73	33,12
260 x 260	—	—	—	31,76	39,41

PRODOTTI SIDERURGICI

TUBOLARE RETTANGOLO				
DIMENSIONI mm	PESO kg/m			
	Spessore 15/10	Spessore 20/10	Spessore 30/10	Spessore 40/10
15 x 10	0,52	—	—	—
20 x 10	0,68	0,88	—	—
20 x 15	0,75	0,98	—	—
25 x 10	0,75	0,98	—	—
25 x 15	0,87	1,13	—	—
25 x 20	0,97	1,28	—	—
30 x 10	0,87	1,13	—	—
30 x 15	0,97	1,28	1,83	—
30 x 20	1,12	1,47	2,07	—
30 x 25	1,23	1,62	2,31	—
35 x 10	0,97	1,28	—	—
35 x 15	1,12	1,47	2,07	—
35 x 20	1,23	1,62	2,31	—
35 x 25	1,34	1,76	2,57	—
40 x 10	1,12	1,47	—	—
40 x 15	1,23	1,62	2,31	—
40 x 20	1,34	1,76	2,57	—
40 x 25	1,50	1,96	2,86	—
40 x 30	1,60	2,11	3,09	—
45 x 10	1,23	1,62	—	—
45 x 15	1,34	1,76	—	—
45 x 20	1,49	1,96	2,86	—
45 x 25	1,60	2,11	3,09	—
45 x 30	1,71	2,25	3,31	—
50 x 10	1,34	1,76	—	—
50 x 15	1,50	1,96	—	—
50 x 20	1,60	2,11	3,09	—
50 x 25	1,71	2,25	3,31	—
50 x 30	1,86	2,45	3,60	4,70
50 x 35	1,97	2,60	3,82	—
50 x 40	2,04	2,70	3,97	5,15
60 x 10	1,60	2,11	—	—
60 x 15	1,71	2,25	—	—
60 x 20	1,86	2,45	3,60	—
60 x 25	1,97	2,60	3,82	—
60 x 30	2,04	2,70	3,97	5,19
60 x 35	2,15	2,84	4,20	5,50
60 x 40	2,30	3,01	4,45	5,83
60 x 50	2,52	3,33	4,92	6,46
70 x 20	2,04	2,70	3,97	—
70 x 25	2,15	2,84	4,20	—
70 x 30	2,30	3,01	4,45	5,83
70 x 35	2,40	3,20	4,70	6,10
70 x 40	2,52	3,33	4,92	6,46

PRODOTTI SIDERURGICI

DIMENSIONI mm.	TUBOLARE RETTANGOLO				
	PESO Kg/m				
	Spess. 15/10	Spess. 20/10	Spess. 30/10	Spess. 40/10	Spess. 50/10
70 x 50	2,74	3,62	5,36	7,05	7,97
80 x 15	2,15	2,84	—	—	—
80 x 20	2,30	3,01	4,45	—	—
80 x 25	2,40	3,20	4,70	—	—
80 x 30	2,52	3,33	4,92	6,46	—
80 x 40	2,74	3,62	5,36	7,05	7,96
80 x 50	3,00	3,97	5,88	7,74	—
80 x 60	3,21	4,26	6,32	8,33	9,54
90 x 20	2,52	3,33	4,92	—	—
90 x 30	2,74	3,62	5,36	7,05	—
90 x 40	3,00	3,97	5,88	7,74	—
90 x 50	3,21	4,26	6,32	8,33	—
90 x 60	—	4,60	6,80	0,90	—
100 x 20	2,74	3,62	5,36	—	—
100 x 30	3,00	3,97	5,88	7,66	—
100 x 40	3,21	4,26	6,32	8,33	9,54
100 x 50	—	4,60	6,80	8,90	10,32
100 x 60	—	4,90	7,30	9,50	11,10
100 x 80	—	5,50	8,20	10,80	12,68
110 x 50	—	4,90	7,30	9,50	11,11
120 x 30	—	4,60	6,80	8,90	—
120 x 40	—	4,90	7,30	9,50	11,11
120 x 60	—	5,50	8,20	10,80	12,67
120 x 80	—	6,15	9,15	12,05	14,24
130 x 50	—	5,50	8,20	10,80	12,68
130 x 60	—	5,83	8,67	11,46	—
140 x 60	—	6,15	9,15	12,05	14,25
140 x 70	—	6,36	9,37	12,27	15,04
140 x 80	—	6,68	9,84	12,89	15,83
150 x 30	—	5,50	8,20	10,80	—
150 x 40	—	5,83	8,67	11,46	—
150 x 50	—	6,15	9,15	12,05	—
150 x 60	—	9,60	12,70	—	—
150 x 100	—	—	11,26	14,77	18,17
160 x 50	—	9,60	12,70	—	—
160 x 80	—	—	11,05	14,60	17,38
180 x 60	—	—	11,05	14,60	17,38
180 x 80	—	—	11,73	15,41	18,97
200 x 100	—	—	13,85	18,34	22,09
250 x 100	—	—	15,98	21,07	26,04
300 x 150	—	—	—	27,36	33,90
400 x 250	—	—	—	39,89	49,57

PRODOTTI SIDERURGICI

TUBOLARI PER SERRAMENTI

1 A

Spessore 15/10 Peso kg/m 1,72

1 B

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,10

1 C

Spessore 15/10 Peso kg/m 1,99

11 A

Spessore 15/10 Peso kg/m 1,34

11 B

Spessore 15/10 Peso kg/m 1,57

11 C

Spessore 15/10 Peso kg/m 1,57

TUBOLARI PER SERRAMENTI

2 A

Spessore 15/10 Peso kg/m 1,72

SF 1/B

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,15

SF 3/B

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,52

SF 2/B

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,52

16 A

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,30

16 B

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,30

PRODOTTI SIDERURGICI

TUBOLARI PER SERRAMENTI

16 Z

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,55

16 D

Spessore 20/10 Peso kg/m 4,65

15 A

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,04

15 T

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,45

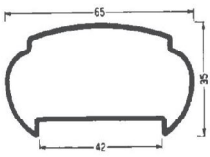
15 Z

Spessore 15/10 Peso kg/m 2,45

PRODOTTI SIDERURGICI

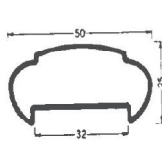
TUBOLARI MANCORRENTI

MT 7



Spessore 15/10 Peso kg/m 2,15

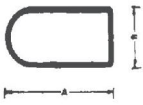
MT 9



Spessore 15/10 Peso kg/m 1,60

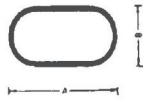
PRODOTTI SIDERURGICI

TUBOLARI SEZIONI SEMPLICI



SEMIOVALE

		A	30	40	50	60	80	100
B		15	20	25	30	40	50	
kg/m	15/10	1,05	1,35	1,66	1,97	2,67	3,47	
per s.	20/10	1,38	1,78	2,17	2,61	3,55	4,54	

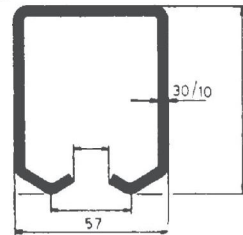


OVALE

		A	30	40	50	60	80	100
B		15	20	25	30	45	50	
kg/m	15/10	0,98	1,24	1,55	1,87	2,48	3,00	
per s.	20/10	1,28	1,63	1,95	2,47	3,30	3,45	

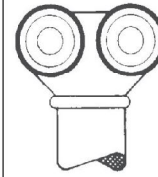
MONOROTAIE E CARRELLI

«A»



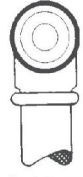
Peso kg/m 4,92

Carrello a 4 ruote



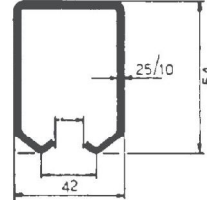
Portata max per 2 carrelli kg 750

Carr. a 2 ruote



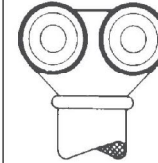
Portata max per 2 carrelli kg 400

«B»



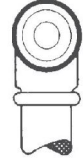
Peso kg/m 3,12

Carrello a 4 ruote



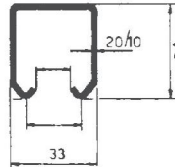
Portata max per 2 carrelli kg 650

Carr. a 2 ruote

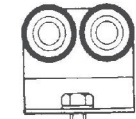


Portata max per 2 carrelli kg 200

«C»



Peso kg/m 1,74



Portata max per 2 carrelli kg 75



Portata max per 2 carrelli kg 50

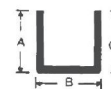
PRODOTTI SIDERURGICI



ANGOLARI LEGGERI
a lati uguali ed a lati disuguali

Dim. mm.	Peso kg/m			Dim. mm.	Peso kg/m		
	Spess. 15/10	Spess. 20/10	Spess. 30/10		Spess. 15/10	Spess. 20/10	Spess. 30/10
10 x 10	0,22	—	—	15 x 10	0,26	—	—
15 x 15	0,32	—	—	20 x 10	0,32	—	—
20 x 20	0,44	0,58	—	20 x 15	0,38	0,49	—
25 x 25	0,56	0,72	1,03	25 x 12	0,42	0,55	—
30 x 30	0,67	0,88	1,32	25 x 15	0,44	0,59	—
35 x 35	0,74	1,07	1,54	30 x 15	0,50	0,67	0,99
40 x 40	0,93	1,22	1,80	30 x 20	0,56	0,75	1,10
45 x 45	1,04	1,40	2,04	35 x 20	0,61	0,83	1,20
50 x 50	1,16	1,54	2,28	40 x 20	0,67	0,90	1,32
60 x 60	—	1,86	2,74	40 x 25	0,74	0,99	1,44
70 x 70	—	2,17	3,22	40 x 30	0,80	1,06	1,56
80 x 80	—	2,45	3,62	50 x 25	0,86	1,15	1,68
90 x 90	—	—	4,12	50 x 30	0,92	1,23	1,80
100 x 100	—	3,08	4,57	60 x 30	1,04	1,40	2,04
				70 x 30	1,16	1,55	2,28
				80 x 40	—	1,87	2,75
				100 x 50	—	—	3,40

PRODOTTI SIDERURGICI

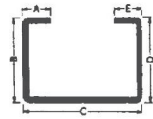


«U» PROFILATO LEGGERO

a lati disuguali				a lati disuguali			
Dimensioni mm A x B x C	spess. 15/10	spess. 20/10	spess. 30/10	Dimensioni mm A x B x C	spess. 20/10	spess. 30/10	spess. 40/10
15 x 10 x 15	0,42	—	—	40 x 80 x 40	2,43	3,60	4,70
20 x 10 x 20	0,54	—	—	45 x 90 x 45	2,75	4,09	5,02
10 x 15 x 10	0,36	—	—	50 x 100 x 50	3,07	4,56	5,98
20 x 15 x 20	0,60	—	—	50 x 120 x 50	3,38	5,00	6,58
10 x 20 x 10	0,42	—	—	60 x 120 x 60	3,72	5,48	7,22
30 x 20 x 30	0,90	1,15	—	60 x 140 x 60	—	5,96	7,85
12 x 25 x 12	0,52	0,68	—	70 x 140 x 70	—	6,44	8,50
30 x 25 x 30	0,96	1,23	—	65 x 160 x 65	—	6,55	8,61
40 x 25 x 40	1,20	1,55	2,28				
10 x 30 x 10	0,54	—	—	a lati uguali			
15 x 30 x 15	0,66	0,83	—	Dimensioni mm A x B x C	spess. 15/10	spess. 20/10	spess. 30/10
20 x 30 x 20	0,78	0,99	1,43	10 x 10 x 10	0,29	—	—
40 x 30 x 40	1,26	1,63	2,40	12 x 12 x 12	0,37	—	—
15 x 35 x 15	0,72	0,91	—	15 x 15 x 15	0,47	0,60	—
20 x 35 x 20	0,84	1,07	1,53	20 x 20 x 20	0,65	0,85	—
20 x 40 x 20	0,90	1,15	1,67	25 x 25 x 25	0,83	1,07	1,53
30 x 40 x 30	1,14	1,47	2,16	30 x 30 x 30	1,02	1,31	1,92
35 x 40 x 35	1,26	1,63	2,40	35 x 35 x 35	1,20	1,56	2,28
20 x 50 x 20	1,02	1,32	1,92	40 x 40 x 40	1,38	1,79	2,64
25 x 50 x 25	1,14	1,47	2,16	45 x 45 x 45	1,56	2,04	2,97
30 x 50 x 30	1,26	1,63	2,40	50 x 50 x 50	1,74	2,27	3,36
40 x 50 x 40	1,50	1,95	2,88	60 x 60 x 60	—	2,75	4,09
30 x 60 x 30	—	1,79	2,64				
40 x 60 x 40	—	2,10	3,12				
35 x 70 x 35	—	2,10	3,12				

PRODOTTI SIDERURGICI

PROFILATO LEGGERO A «C»



Dimensioni mm	spess. 15/10	spess. 20/10	Dimensioni mm.	spess. 20/10	spess. 30/10
A B C D E			A B C D E		
10x30x30x30x10	1,16	1,56	15x40x 50x40x15	2,39	—
10x40x40x40x10	1,51	1,95	20x40x 60x40x20	2,70	3,96
10x20x40x20x10	1,10	1,39	20x40x 80x40x20	3,01	4,43
15x40x40x40x15	1,62	2,20	25x50x100x50x25	3,80	5,60
20x30x50x30x20	—	2,17			

PRODOTTI SIDERURGICI

PROFILATO «OMEGA»
UNI 7344/74



A x B x C x D x E mm.	spess. 20/10	spess. 25/10	spess. 30/10
15x25x30x25x15	1,50	—	—
15x45x30x45x15	2,23	—	—
20x50x30x50x20	2,54	—	—
25x60x40x60x25	3,10	4,46	—

A x B x C x D x E mm.	spess. 20/10	spess. 25/10	spess. 30/10
25x 80x 40x 80x25	3,80	4,6	5,48
30x100x50x100x30	4,74	5,8	6,86
30x120x60x120x30	—	6,8	8,10
40x150x80x150x40	—	8,8	10,46

CALCOLI STATICI
PROFILATO «OMEGA»



Dimensioni in mm.				F	G	Vy	vvy	Asse X - X		Asse Y - Y			
B	C	A/E	S	cm. ²	kg/ml.	cm.	cm.	Jxcm. ⁴	Wxcm. ³	Ix cm.	Jycm. ⁴	Wy cm. ³	Iy cm.
60	40	25	3	5,708	4,48	3,151	2,849	27,19	8,63	2,183	25,79	6,14	2,125
80	40	25	3	6,908	5,42	4,167	3,833	55,85	13,40	2,843	29,90	7,12	2,080
100	50	30	2	5,930	4,70	5,166	4,834	79,36	15,36	3,658	41,95	7,89	2,657
100	50	30	2,5	7,330	5,80	5,167	4,833	96,40	18,65	3,626	50,74	9,66	2,631
100	50	30	3	8,700	6,86	5,168	4,832	112,63	21,75	3,595	59,06	11,35	2,605
120	60	30	3	10,12	8,06	6,00	6,00	196,39	31,06	4,29	91,53	16,06	3,01
120	80	40	3	11,32	9,02	6,00	6,00	227,46	37,91	4,48	190,71	24,77	4,10
150	80	40	2,5	11,03	8,80	7,50	7,50	332,59	44,35	5,49	185,05	23,88	4,10
150	80	40	3	13,12	10,46	7,50	7,50	391,44	52,19	5,46	217,41	26,23	4,07
150	100	45	3	14,02	11,18	7,66	7,34	439,72	57,43	5,60	355,82	30,68	5,04
180	80	40	3	14,92	11,90	9,00	9,00	614,47	68,27	6,42	244,10	31,70	4,04
180	100	45	3	15,83	12,62	9,16	8,82	684,52	74,67	6,58	396,17	43,28	5,02

ALLUMINIO > lamiere e nastri

LAMIERE IN ALLUMINIO



Le dimensioni qui riportate sono disponibili a magazzino, salvo venduto.
Per le dimensioni non a catalogo Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale al numero 0461.961117.
Il peso indicato per ogni articolo è teorico e quindi puramente indicativo e non reale. Inoltre per questo tipo di materiale bisogna tenere presente che il rilievo (mandorla) incide sul peso totale. Nonostante la cura nel redarre questo elenco, la Metal Center si riserva il diritto di variare la disponibilità degli articoli a magazzino in base alle diverse e nuove esigenze del mercato in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.
FEAT declina ogni responsabilità dovuta ad eventuali errori di stampa.

LAMIERE MANDORLATE
- nr. 5 mandorle alte
- grezze



DIMENSIONE			PESO TEORICO (kg/foglio)
"A" (mm)	"B" (mm)	"S" (mm)	
1000	2000	2+mandorle	13
1000	2000	3+mandorle	18,5
1000	2500	3+mandorle	23
1000	3000	3+mandorle	27,7
1250	2500	2+mandorle	20
1250	2500	3+mandorle	29
1250	2500	5+mandorle	46
1250	3000	3+mandorle	34,7
1500	3000	2+mandorle	29,5
1500	3000	2,5+mandorle	35,5
1500	3000	3+mandorle	41
1500	3000	5+mandorle	66
2000	6000	3+mandorle	110
2100	4500	2+mandorle	61,4
2100	6000	2+mandorle	81,9

LAMIERE MANDORLATE
- nr. 5 mandorle basse
- decapate/satinate



DIMENSIONE			PESO TEORICO (gr/m)
"A" (mm)	"B" (mm)	"S" (mm)	
1500	3000	1,5+mandorle	16,5
1500	3000	2+mandorle	24,5

LAMIERE GRANA DI RISÒ



DIMENSIONE			PESO TEORICO (gr/m)
"A" (mm)	"B" (mm)	"S" (mm)	
1250	2500	2+disegno	17

PRODOTTI SIDERURGICI

ALLUMINIO > lamiere e nastri

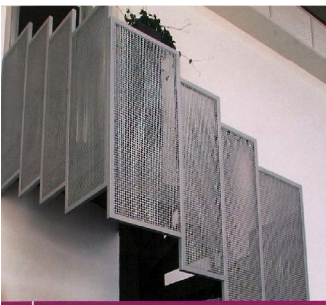
LAMIERE IN ALLUMINIO



Le dimensioni qui riportate sono disponibili a magazzino, salvo venduto.
Per le dimensioni non a catalogo Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale al numero 0461.961117.
Il peso indicato per ogni articolo è teorico e quindi puramente indicativo e non reale. Nonostante la cura nel redarre questo elenco, la Metal Center si riserva il diritto di variare la disponibilità degli articoli a magazzino in base alle diverse e nuove esigenze del mercato in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.
FEAT declina ogni responsabilità dovuta ad eventuali errori di stampa.

DIMENSIONE	DIMENSIONE		PESO (kg/foglio)
	"A" (mm)	"B" (mm)	
.000	2000	0,6	3,3
.000	2000	0,8	4,4
.000	2000	1	5,4
.000	2000	1,2	6,5
.000	2000	1,5	8,1
.000	2000	2	10,8
.000	2000	2,5	13,5
.000	2000	3	16,2
.000	2000	4	21,6
.000	2000	5	27
.000	4000	2,5	27
.250	2500	1	8,5
.250	2500	1,2	10,2
.250	2500	1,5	12,7
.250	2500	2	16,9
.250	2500	2,5	21,1
.250	2500	3	25,4
.250	2500	4	33,8
.250	2500	5	42,2
.250	3000	2	20,3
.250	3000	3	30,4
.250	4000	1,2	16,20
.250	4000	1,5	20,3
.250	3500	3	35,5
.250	4000	2	27
.250	4000	3	40,5
.500	3000	1	12,2
.500	3000	1,5	18,3
.500	3000	2	24,3
.500	3000	2,5	30,4
.500	3000	3	36,5
.500	3500	2	28,4
.500	3500	3	42,6
.500	3500	4	56,7
.500	3500	5	70,9
.500	3500	6	85,1
.500	4000	1	16,2
.500	4000	1,2	19,5
.500	4000	1,5	24,3
.500	4000	2	32,4
.500	4000	2,5	40,5
.500	4000	3	48,6
.500	4000	4	64,8
.500	5000	2	40,5
.500	5000	3	60,8
.000	4000	2	43,2
.000	5000	2	54,0
.2000	6000	2	64,8

PRODOTTI SIDERURGICI



LAMIERE FORATE

3

PRONTO
MAGAZINO

PRODOTTI SIDERURGICI

Siderurgia

Generalità

Le lamiere forate sono richieste per innumerevoli applicazioni industriali e altri scopi, potendo essere prodotte in infiniti tipi e misure. Sono ottenute mediante punzonatura a freddo, seguita da alcune operazioni supplementari.

I materiali impiegati sono: l'acciaio ordinario laminato a caldo o a freddo, gli acciai da profondo stampaggio, gli acciai inossidabili ed altri acciai speciali, le leghe di alluminio, l'ottone, il rame, lo zinco, ecc.

Dati Tecnici

Le lamiere standard nel formato di mm. 2000x1000 prevedono uno spessore minimo di mm. 1,00 e massimo di mm. 10,00. Su richiesta è possibile produrre lamiera dello spessore minimo di mm. 0,20 e massimo di mm. 15,00.

I fori possono essere: tondi, quadrati, romboidali, rettangolari, ovali, su disegni fantasia.

ACCIAIO NORMALE - Fori TONDI a 60°

Foro (Ø) mm	Passo (Ø) mm	V/P %	Spessore mm			
			1,00	1,50	2,00	3,00
2	3,5	30	•			
3	5	33	•	•		
4	6	40	•	•	•	
5	8	35	•	•	•	
6	9	40	•	•	•	•
8	12	40	•	•	•	•
10	15	40	•	•	•	•
12	18	40	•	•	•	•
15	20	51	•			
15	22	39		•	•	
20	30	40		•	•	•
30	46	51		•	•	•

Fori QUADRI a 90°

10x10	13	69	•	•
10x10	15	44	•	•

Fori FANTASIA

6	\	\	•	•
---	---	---	---	---

ACCIAIO ZINCATO SENDZIMIR - Fori TONDI a 60°

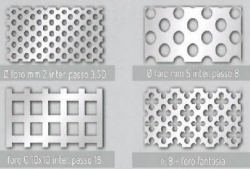
4	6	40	•	•	•
5	8	35	•	•	•
6	9	40	•	•	•
8	12	40	•	•	•
10	15	40	•	•	•

Fori QUADRI a 90°

10x10	13	69	•	•
10x10	15	44	•	•

Altri formati e spessori disponibili su richiesta

CONFEZIONI DA 25 FOGLI



PALI CONICI DRITTI
SALDATI DA LAMIERA

CARATTERISTICHE TECNICHE

I pali conici dritti da lamiera sono costruiti mediante piegatura circolare di trapezi di lamiera in acciaio S235JR (UNI EN 10025), successivamente i lembi longitudinali affacciati dopo la piegatura sono saldati mediante processo automatizzato certificato IIS.

Ad ogni palo vengono realizzate le seguenti lavorazioni:

- asola entrata cav;
- applicazione della taschina di messa a terra;
- asola per morselliera.

Tutti i pali, grazie alla conicità 10 mm/m terminano in cima con dm 60 mm idoneo al montaggio degli accessori e corpi illuminanti.

La zincatura dei materiali è ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco è conforme alle norme UNI EN ISO 1461.

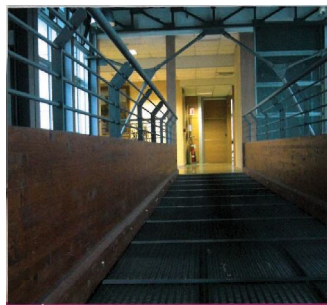
I pali sono costruiti in conformità alla norma UNI EN 40-5 e alle norme collegate:

- Dimensioni e tolleranze: UNI EN 40-2;
- Materiali: UNI EN 40-5;
- Specifica dei carichi caratteristici: UNI EN 40-3-1;
- Verifica mediante calcolo: UNI EN 40-3-3;
- Protezione della superficie: UNI EN 40-4.

Ogni palo è dotato di etichetta adesiva CE.



PRODOTTI SIDERURGICI



LAMIERE STIRATE

5

PRONTO
MAGAZINO

PRODOTTI SIDERURGICI

Siderurgia

Generalità

Le lamiere stirate sono utilizzate per innumerevoli applicazioni civili ed industriali come passerelle, camminamenti, gradini, protezioni antirfortunistiche. Di recente si è sviluppato l'utilizzo di alcune tipologie per usi architettonici e di design come parapetti, rivestimenti di facciate, controsoffitti e recinzioni.

Dati tecnici

La deformazione a freddo della lamiera piena, con il processo di stiratura, determina una superficie con luci regolari, attualmente romboidali, quadre, esagonali e tonde. Le lamiere stirate possono essere anche spianate, per rendere la superficie liscia. Il formato standard è in fogli commerciali da mm. 2000x1000 e, per alcune tipologie, in rotoli H. 1000 - 1250 - 1500 mm.

ACCIAIO AL CARBONIO - MAGLIA ROMBOIDALE

LAMIERA (Ø) x (L) mm	ARRONDAMENTO (R) mm	SPESORE (S) mm	PESO (P) kg/m²	TIPO	COD.
43x13	2,5	1,5	3,7	Spianato	LAST21
62x20	7,0	3,0	16,0	Non spianato	LAST05
110x75	7,0	4,0	17,5	Non spianato	LAST01

ACCIAIO ZINCATO - MAGLIA ROMBOIDALE

110x75	2400	1,5	11,2	Non spianato	LAMBZ
--------	------	-----	------	--------------	-------

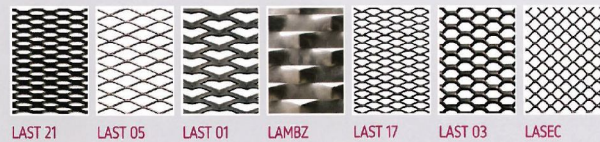
ACCIAIO AL CARBONIO - MAGLIA ESAGONALE

43x13	5,0	3,0	17,5	Non spianato	LAST17
65x18	4,0	3,0	11,0	Non spianato	LAST03

ACCIAIO ZINCATO - MAGLIA ROMBOIDALE

20x15	1,2	1,5	2,6	Spianato	LASEC
-------	-----	-----	-----	----------	-------

Altri formati e spessori disponibili su richiesta



Bulb Flats

GRADE A - AH 36 - DH 36
from stock

PRODOTTI SIDERURGICI

DIM	Kg/ml	DIM	Kg/ml	DIM	Kg/ml	DIM	Kg/ml
60 x 4	2,81	140 x 10	13,03	220 x 10	22,80	320 x 12	42,50
60 x 5	3,28	160 x 7	11,40	220 x 11	24,50	320 x 13	45,00
60 x 6	3,75	160 x 8	12,70	220 x 12	26,20	320 x 14	47,50
80 x 5	4,24	160 x 9	14,00	240 x 10	25,40	340 x 12	46,10
80 x 6	4,87	160 x 10	15,30	240 x 11	27,40	340 x 13	48,80
80 x 7	5,55	180 x 8	14,80	240 x 12	29,30	340 x 14	51,50
100 x 6	6,08	180 x 9	16,20	260 x 10	28,30	340 x 15	54,20
100 x 7	6,86	180 x 10	17,60	260 x 11	30,30	370 x 13	54,60
100 x 8	7,65	180 x 11	19,00	260 x 12	32,40	370 x 14	57,50
120 x 6	7,31	180 x 12	20,40	280 x 11	33,50	370 x 15	60,50
120 x 7	8,25	200 x 9	18,50	280 x 12	35,70	400 x 14	63,90
120 x 8	9,19	200 x 10	20,10	280 x 13	37,90	400 x 15	67,00
140 x 7	9,74	200 x 11	21,70	300 x 11	36,70	400 x 16	70,20
140 x 8	10,83	200 x 12	23,38	300 x 12	39,00	430 x 15	73,90
140 x 9	11,92	220 x 9	21,00	300 x 13	41,50	430 x 17	80,60

BULB FLATS from NEW ROLLING
sizes from 80mm to 280mm any GRADE

Tubi per acqua e gas

Tubi gas senza saldatura e saldati

Serie media - ISO 65

(UNI 8863 serie media DIN 2440 - BS 1387 serie media
NF A 49 - 145 serie media per DN ϕ 100)

Filettatura e nominale		Dimensioni			Spessore	Peso kg/m		
		ϕ Esterno mm		mm		Lisci		Filettati con manicotto
pollici	DN	max	min		mm	grezzi	grezzi	zincati
3/8	10	17,5	16,7	2,3	0,839	0,845	0,883	
1/2	15	21,8	21,0	2,6	1,71	1,72	1,767	
3/4	20	27,3	26,5	2,6	1,56	1,57	1,631	
1	25	34,2	33,3	3,2	2,41	2,43	2,507	
1 1/4	32	42,9	42,0	3,2	3,10	3,13	3,229	
1 1/2	40	48,8	47,9	3,2	3,56	3,60	3,715	
2	50	60,8	59,7	3,6	5,03	5,10	5,244	
2 1/2	65	76,6	75,3	3,6	6,42	6,54	6,726	
3	80	89,5	88,0	4,0	8,36	8,53	8,748	
4	100	115,0	113,1	4,5	12,2	12,5	12,783	
5	125	140,8	138,5	5,0	16,6	17,1	17,5	