

ARGO POLIESTERE MINERAL ARGO POLIESTERE ARGO/V

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
PLASTOMERICHE ARMATE, A BASE DI BITUME DISTILLATO E PLASTOMERI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO		
PLASTOMERICHE	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI

DESCRIZIONE

Le membrane **ARGO** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con polimeri plastomerici poliolefinici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase". La fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

ARGO è prodotta in varie grammature con armature in feltro di vetro e in tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato.

ARGO POLIESTERE e **MINERAL ARGO POLIESTERE** sono armate con un composito in "tessuto non tessuto" di poliestere imputrescibile stabilizzato con fibra di vetro, di elevata resistenza meccanica ed elasticità e dotato di una ottima stabilità dimensionale a caldo che riduce i problemi di sciabolatura dei teli e di ritiro delle giunzioni di testa, perché è da 2 a 3 volte più stabile delle normali armature in tessuto non tessuto di poliestere.

ARGO V è armata con feltro di vetro rinforzato longitudinalmente, imputrescibile e di elevata stabilità dimensionale.

Le membrane **ARGO POLIESTERE** e **ARGO/V** hanno la faccia superiore rivestita con talco

fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni.

Le versioni **MINERAL** hanno la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e pressate a caldo. Solamente una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fusa a fiamma per saldare la giunzione.

La faccia inferiore delle membrane è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è gofrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

CAMPI D'IMPIEGO

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia ad alta che bassa temperatura delle membrane **ARGO POLIESTERE** e **MINERAL ARGO POLIESTERE** consentono di impiegarle in climi non freddi come elemento di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti:

- Su tutte le pendenze, sia in piano che in verticale e su superfici curve.
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.



DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- ARGO POLIESTERE
- ARGO/V

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- Membrane per fondazioni
- ARGO POLIESTERE

EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- MINERAL ARGO POLIESTERE

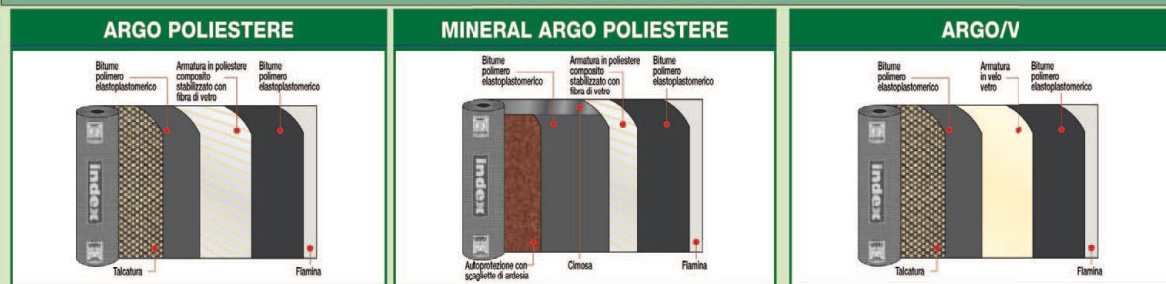
- Per le più disparate destinazioni d'uso: tetti piani ed inclinati, sottotegola, rivestimenti dielettrici, muri controterra.
- L'elevata stabilità dimensionale di **ARGO/V** la destina all'accoppiamento con altre membrane bitume distillato polimero armate con tessuto non tessuto di poliestere per costituire manti impermeabili in doppio strato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	ARGO POLIESTERE		MINERAL ARGO POLIESTERE			ARGO/V		
			Tessuto non tessuto di poliestere composto stabilizzato con fibra di vetro		Tessuto non tessuto di poliestere composto stabilizzato con fibra di vetro			Velo vetro		
Massa areica	EN 1849-1	±10%	3.0 kg/m ²	4.0 kg/m ²	-	-	-	2.0 kg/m ²	3.0 kg/m ²	4.0 kg/m ²
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±15%	-	-	3.5 kg/m ²	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-	-	-
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa			60 kPa		
• dopo invecchiamento	EN 1926-1928	≥	60 kPa		60 kPa			60 kPa		
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	~20%	350/250 N/50mm		-			300/250 N/50mm		
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	~20%	400/300 N/50 mm		400/300 N/50 mm			300/200 N/50 mm		
• dopo invecchiamento	EN 12311-1	-	-		NPD			-		
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% VA	35/40%		35/40%			2/2%		
• dopo invecchiamento	EN 12311-1	-	-		NPD			-		
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		700 mm		-			-		
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		10 <g		-			-		
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	~30%	140/140 N		140/140 N			70/70 N		
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	0°C		0°C			0°C		
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperature	EN 1110	≥	110°C		-			110°C		
Penetrazione dell'acqua	EN 1928		-		W1			-		
• dopo invecchiamento	EN 1296-1928		-		W1			-		
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E		E			E		
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof		F roof			F roof		
Caratteristiche termiche										
Conducibilità termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20\ 000$.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO



GOFFRATURA. La goffratura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffratura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



TALCATURA. La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiammatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.



AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

